

**Zulassungszertifikat  
 für  
 Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

**Hersteller:** S.C. Ductil S.A.  
 Aleea Industriilor Nr. 1  
 RO-120068 Buzau

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>Zulassungs-Nr.:</b>	10.037.02
<b>Markenbezeichnung:</b>	Nibaz 65	<b>Geltungsdauer:</b>	31.08.2009
<b>Normbezeichnung:</b>	E 46 4 1Ni B 42 H5 DIN EN ISO 2560-A		

**Geltungsbereich aufgrund der nach TL 918 490-01 durchgeführten Eignungsprüfung:**

<b>Werkstoffe:</b>	S355J2 DIN EN 10 025-2 S355N DIN EN 10 025-3
<b>Schweißverfahren:</b>	111 DIN EN ISO 4063
<b>Schweißpositionen:</b>	PA, PB, PC, PE, PF, PG DIN ISO 6947
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,5 - 5,0 mm
<b>Max. Stabelektrodenlänge:</b>	450 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 17.08.2006

  
 (Dipl.-Ing. Böttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)