



Germanischer Lloyd

Zulassungsbescheinigung

Certificate of Approval

Bescheinigungs-Nr.

WF 0750002 HH

Certificate no.

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe

Covered Electrode

The Welding Consumables

Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer
Electrode/Wire Manufacturer/Supplier

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

SAF-FRO Brand

Marke

SANBAZ

Brand

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer
Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

Marke

Brand

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)

EN 499 - E 42 5 B 42 H5

Classification

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen*:

are approved based upon the approval test as follows:*

Gütegrad, Zusatzzeichen

4YH5

Grade, Suffix(es)

Schweißprozeß

Manual Arc Welding

Welding Process

Schweißposition(en)

(2) PA, PB, PF, PC, PE, PD (d, h, v-u, h-v, o)

Welding Position(s)

Durchmesser (mm)

Diameter (mm)

Schweißstrom/Polarität

DC+

Welding Current/Polarity

Anwendungsbereich:

Range of Application:

Werkstoffe und Wärmebehandlung:

GL-A - E; GL-A32 - F36

Materials and Heat Treatment:

For plates over 50 mm one quality grade higher shall be used, for plates over 70 mm up to 100 mm two quality grades higher shall be used - in each case in compliance with the higher base material requirements.

Anwendungstemperatur:

Service Temperature:

Bemerkungen:

Remarks:

Erstprüfung: 10/2000

Initial test:

Hamburg, 2007-01-17

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis 10/2007

This certificate of approval is valid until

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd


Arnold Penno

* Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.
In Reference to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd Aktiengesellschaft; Handelsregister Hamburg. Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd Aktiengesellschaft; Registered Office Hamburg, HR B 31393.