

Zulassungsbescheinigung

Certificate of Approval



Germanischer Lloyd

Bescheinigungs-Nr.

Certificate no.

WF 0750005 HH

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe

The Welding Consumables

Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer
Electrode/Wire Manufacturer/Supplier

Covered Electrode

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

SAF-FRO Brand

Marke
Brand

SUPERBAZ

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer
Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

Marke
Brand

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)

Classification

E 5153 B10

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen*:

are approved based upon the approval test as follows:*

Gütegrad, Zusatzzeichen
Grade, Suffix(es)

3YH10

Schweißprozeß
Welding Process

Manual Arc Welding

Schweißposition(en)
Welding Position(s)

(2) PA, PB, PF, PC, PE, PD (d, h, v-u, h-v, o)

Durchmesser (mm)
Diameter (mm)

Schweißstrom/Polarität
Welding Current/Polarity

DC+

Anwendungsbereich:

Range of Application:

Werkstoffe und Wärmebehandlung:
Materials and Heat Treatment:

GL-A - E; GL-A32 - E36

For plates over 50 mm one quality grade higher shall be used, for plates over 70 mm up to 100 mm two quality grades higher shall be used - in each case in compliance with the higher base material requirements.

Anwendungstemperatur:

Service Temperature:

Bemerkungen:

Remarks:

Erstprüfung: 01/1992

Initial test:

Hamburg, 2007-01-17

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis 10/2007

This certificate of approval is valid until

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd


Arnold Penno

* Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.
In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schweißtechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd Aktiengesellschaft; Handelsregister Hamburg.
Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd Aktiengesellschaft; Registered Office Hamburg, HR B 31393.