

**Zulassungszertifikat
 für
 Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: S.C. Ductil S.A.
 Aleea Industriilor Nr. 1
 RO-120068 Buzau

Schweißzusatz:	Stabelektrode	Zulassungs-Nr.:	10.037.01
Markenbezeichnung:	Superbaz	Geltungsdauer:	31.08.2009
Normbezeichnung:	E 42 4 B 42 DIN EN ISO 2560-A		

Geltungsbereich aufgrund der nach TL 918 490-01 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	S355J2 DIN EN 10 025-2 S355N DIN EN 10 025-3
Schweißverfahren:	111 DIN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PE, PF, PG DIN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	2,5 - 5,0 mm
Max. Stabelektrodenlänge:	450 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 17.08.2006


 (Dipl.-Ing. Böttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)