



1 Hersteller/Lieferer:
Ductil S.A.
RO-5100 Buzau (Rumänien)

2 Kennblatt-
 Nummer:
07419.01
12.00

3 Schweißzusatz: **Stabelektrode**

4 Marke: **Nibaz 65**

7 Typ: **E 46 4 1 Ni B DIN EN 499**

11 Durchmesserbereich: **2,5 bis 5,0** mm 12 Hilfsstoffe: **---**

5
 Angaben
 des
 Herstellers

13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.

15 Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wärmebehandlung	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U, S	Gruppen 1 bis 4 und 8			
	N	Gruppen 1 bis 3			

16 Die in den Werkstoffgruppen erfaßten Werkstoffe sind im VdTÜV-Kennblatt 1000*) aufgeführt.

21 Wurzelschweißbarkeit: **nachgewiesen**

23 Wanddicke: **unbegrenzt** 24 Stromart und Polung: **G+**

25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: **PA, PB, PC, PD, PE, PF**

26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: **350 °C**

27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: **--- °C**

28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: **(1) -40 °C**

29 Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff**

30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: **---**

31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **---**

32 Bemerkungen:
(1) Tiefste Betriebstemperatur bei Wärmebehandlung "S und N" der Stabelektroden mit Durchmesser <= 4,0 mm: nicht tiefer als - 20 °C
Tiefste Betriebstemperatur bei Wärmebehandlung "S und N" der Stabelektroden mit Durchmesser 5,0 mm: nicht tiefer als -10°C.

33 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol
 L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol
 u - abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom
 N - normalgeglüht V - vergütet *) - erscheint im selben Verlag

34 Zusammengestellt nach Angaben des **TÜV Bayern Hessen Sachsen Südwest e.V., Region Bayern**

Die VdTÜV-Kennblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung der Verlage vorbehalten. Auf VdTÜV-Merkblatt 001 - Allgemeines *) wird gesondert hingewiesen.