


**Vorläufiges Kennblatt für Schweißzusätze**

(Stabelektrode, Drahtelektrode, Schweißdraht, Schweißstab  
Falzdrahtelektrode, Fülldrahtelektrode, Netzmantelektrode)

	1 Hersteller/Lieferer: <b>Ductil S.A.</b> <b>RO-5100 Buzau (Rumänien)</b>	2 <b>Auftrags-                  Nummer:                  BB6/8661/2                  07.01</b>				
3	Schweißzusatz: <b>Stabelektrode</b>	5				
4	Marke: <b>SUPERTIT FIN</b>	Angaben des Herstellers				
7	Typ: <b>DIN EN 499 - E 38 0 R 12</b>					
11	Durchmesserbereich: <b>2,0 - 5,0</b> mm	12 Hilfsstoffe: <b>---</b>				
14	Aufgrund der durchgeführten Eignungsprüfung gilt der Schweißzusatz innerhalb folgender Anwendungsgrenzen zunächst als überprüft. Dieses vorläufige Kennblatt wird durch ein VdTÜV-Kennblatt *) ersetzt; dessen Gültigkeit wird in dem jeweils neuesten VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze *) bescheinigt.					
		gültig bis: <b>07.02</b>				
15	<b>Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Werkstoffe</b>					
	Pos	Wärmebehandlung	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		<b>U</b>	<b>Gruppen 1 bis 3</b>			
16	Die in den Werkstoffgruppen erfaßten Werkstoffe sind im VdTÜV-Kennblatt 1000*) aufgeführt.					
21	Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>					
23	Wanddicke: <b>max. 24 mm</b>	24	Stromart und Polung: <b>G-, W</b>			
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PD, PE, PF</b>					
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					<b>350 °C</b>
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					<b>--- °C</b>
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					<b>- 10 °C</b>
29	Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>					
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>					
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>					
32	Bemerkungen:					
33	Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht      St - stabilgeglüht      G - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt      U - ungeglüht      W - Wechselstrom N - normalgeglüht      V - vergütet      *) - erscheint im selben Verlag					
34	Zusammengestellt nach Angaben des <b>TÜV Bayern Hessen Sachsen Südwest e.V., Region Bayern</b>					

Die VdTÜV-Kennblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung der Verlage vorbehalten. Auf VdTÜV-Merkblatt 001 - Allgemeines \*) - wird gesondert hingewiesen.

**\*) Herausgeber: Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e.V., Essen**

Druck und Vertrieb: TÜV-Verlag GmbH, Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg, Postfach 90 30 80, 51123 Köln